



↑ performance[®]
ultra UP

LA LIBERTA' CHE SOLO I PRODOTTI DI QUALITA' SANNO DARE . . .

SD STUDIO[®]

EFFICIENZA ED EFFICACIA
100% MADE IN ITALY

Il futuro degli utensili adesso!

La nostra filosofia è quella della Ricerca e dello Sviluppo continui per abbattere le barriere e fornire prodotti Ultra-Performanti

➤ La 3D Studio Engineering con il suo marchio Ultra-Performance nasce dopo venticinque anni di esperienze di Gianluigi Cattalini come fresatore e addetto alle macchine utensili, come tecnico di programmazione CAM e infine come responsabile nel settore costruzione stampi.

L'azienda viene fondata nel 1999 a Lumezzane, storica cittadina del bresciano da sempre protagonista nella realtà industriale del nostro paese, nasce inizialmente come studio tecnico di

progettazione industriale con software CAD-CAM, ma è seguita poco dopo dalla costituzione di una società specifica per la commercializzazione degli utensili in metallo duro progettati.


Nei primi anni di attività con il numero di clienti in costante crescita e, grazie al quotidiano confronto con essi, il fondatore si rese conto che con alcune tipologie di utensili ci si trovava in costante scontro con i colossi del settore; quindi si decise di cambiare le polveri dei metalli duri, basandosi sulle reali esigenze degli utilizzatori finali, sviluppando un insieme di utensili per la lavorazione degli acciai e dei metalli non ferrosi.

Nel 2005, con l'acquisto delle prime affilatrici, si raggiunse l'obiettivo di poter costruire gli utensili internamente senza il supporto di collaborazioni esterne.


Tale scelta fu fondamentale per la crescita dell'azienda permettendo di garantire un elevato standard



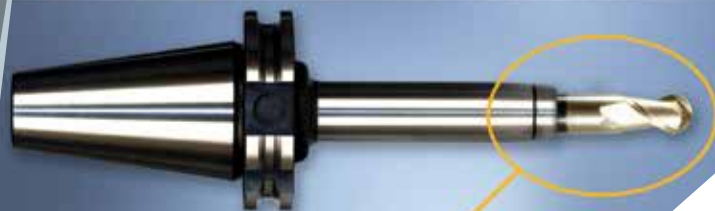
“La 3D Studio Engineering non produce solo frese in metallo duro, ma è attrezzata anche per produrre un’ampia gamma di mandrini e testine. I mandrini vengono realizzati secondo le DIN69893 e DIN69871”



di qualità dei propri prodotti; portando ad un ulteriore incremento del numero dei nostri clienti. Quindi si decise di acquistare altre 3 affilatrici consentendo una maggiore produttività ed offrendo al cliente la massima flessibilità di poter soddisfare esigenze diverse e specifiche. Attualmente le affilatrici presenti in azienda sono 7 e garantiscono una precisione degli utensili con una tolleranza di 2 micron.



MANDRINI A CALETTAMENTO TERMICO



Frese per lavorazioni acciaio, rame alluminio e grafite. Punte ed alesatori

MANDRINI PORTATESTINE



Testine modulari per inserti lavorazione acciaio e metalli non ferrosi

N e l
2008 visto
l'aumento della
produzione l'azienda
decise di acquistare un
torno a controllo numerico 4
assi MORI SEIKI e una rettifica Lizzini,
ottenendo l'importante risultato di riuscire
a produrre internamente mandrini portautensili
a fissaggio meccanico e a calettamento termico,
testine porta inserti e prolunghe. Successivamente si
decise di acquistare un tornio MAZAK 5assi in continuo
per la realizzazione di prodotti dalla geometria più
complessa.

Dopo dieci anni di lavoro sui prodotti Ultra-
performance siamo soddisfatti dei risultati
fin qui ottenuti, ma ci impegniamo a
continuare il percorso innovativo
intrapreso, consapevoli che non
è sufficiente stare al passo, ma
bisogna precedere le novità
che ci arriveranno dal mondo
dello stampo, non visto
semplicemente come un
possibile mercato per
gli utensili, ma più
in generale un
mercato a cui
offrire i nostri
servizi
globali.

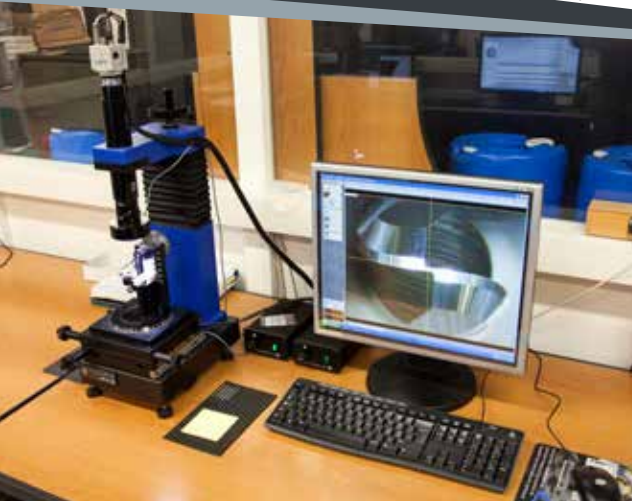
“Piena disponibilità a dimostrarvi con i fatti la nostra competenza tecnica, non esitate a inviarci la matematica, il materiale da lavorare e il nome/modello della macchina che provvederemo quanto prima a organizzare una visita presso la Vs. sede al fine di discuterne e di effettuare alcuni test insieme ad un Vs. tecnico specializzato.”

-20%
dei giri,
quindi un
allungamento di
vita dei mandrini

+20%
dell'avanzamento, quindi
diminuzione dei tempi di lavorazione

Un buon utensile nasce grazie ad una completa preparazione e conoscenza di materiali da lavorare, macchine utensili operatrici, tecnologie di lavorazione CAM e tanto altro. Il traguardo è raggiungere performance superiori che si trovano nel perfetto mix fra tipo di metallo duro impiegato, angolo di spoglia, numero dei taglienti e rivestimento, parametri che variano in base al tipo di materiale che

si desidera lavorare. Test di lavoro su geometrie complesse hanno dimostrato come questi utensili permettono tempi di contatto senza precedenti, evitando fastidiose riprese delle lavorazioni per l'usura dell'utensile rivelandosi così strategici per macchine con rampe di accelerazione e velocità di taglio sempre più elevate. Al contempo il nostro prodotto fornisce ottimi risultati anche su frese a controllo numerico tradizionali. Le loro prestazioni garantiscono il miglior rapporto fra risultati e costi di utilizzo.





E' per questo motivo che in queste aree ci siamo impegnati in questi anni, e continueremo anche nei prossimi, così da fornire prodotti sempre al top e un servizio differente a 360 gradi. Viene a crearsi in questo modo un rapporto di fiducia e consulenza che non si esaurisce con l'acquisto ma che continua proficuamente nel tempo.

Nel corso degli anni la 3D Studio ha costantemente cercato di studiare tutte le varie problematiche che il metallo duro può presentare, come ad esempio il nocivo tensionamento interno che veniva a crearsi nelle fasi di costruzione dell'utensile.

La strategia vincente della nostra azienda è il particolare approccio posto verso la costruzione degli utensili.

Grazie alle conoscenze della geometria dello stampo gli utensili vengono sviluppati in base al materiale da lavorare, alle caratteristiche della macchina utensile e al sistema CAD/CAM impiegato. Ognuno di questi elementi citati contribuisce in modo determinante al risultato finale di una lavorazione e di conseguenza la scelta dell'utensile deve essere effettuata in base a queste caratteristiche.





Tempi di lavoro estremamente ridotti e la difficile situazione economica degli ultimi anni sempre più spesso impediscono agli utilizzatori di utensili di programmare efficientemente il loro fabbisogno di materiale. Per questo 3D Studio Engineering si è imposta una politica di magazzino controcorrente in un periodo in cui le case produttrici privilegiano l'approvvigionamento su ordinazione.

I nostri utensili sempre disponibili e i nostri orari flessibili permettono al cliente di ottenere quanto richiesto in tempi ristretti. Il punto di forza della

3D Studio, grazie all'esperienza maturata è la capacità di fornire utensili comprendendo appieno le esigenze dell'utente e accompagnandolo passo dopo passo nell'utilizzo degli stessi in ogni fase della lavorazione, sgrossatura, semi-finitura e finitura.



Mazak
INTEGREX 200-IV

SECOND
SPINDLE
TURRINET
ST



RICERCA E SVILUPPO

L'elemento umano è fondamentale per la crescita della 3D Studio Engineering. L'azienda privilegia l'esperienza sul campo, per questo ci avvaliamo della collaborazione di tecnici preparati e competenti, in grado di proporre idee nuove e comprendere qualsiasi problematica. La passione per il proprio lavoro è il primo requisito richiesto ai nostri collaboratori.

Il nostro è un lavoro di squadra, fondamentale per permettere di creare dalle varie esperienze personali la soluzione più adatta a ogni nuova sfida che si presenta. Un Team giovane, efficiente e motivato con voglia di crescere e di mettersi quotidianamente in gioco ha permesso alla 3D Studio di radicarsi saldamente sul territorio. Affrontare e risolvere le problematiche di lavorazione insieme con l'utilizzatore consolida il rapporto di affari e arricchisce il know-how dei nostri tecnici.



Ogni richiesta è vissuta dalla 3D Studio Engineering come una nuova opportunità di crescita, non solo di business.

3D Studio Engineering ha investito molte risorse e anni in ricerca e sviluppo collaborando con i fornitori di materie prime e contribuendo con la propria esperienza al loro perfezionamento addirittura arrivando alla personalizzazione del software per la realizzazione degli utensili stessi. Di fatto 3D Studio Engineering, in collaborazione con un importante ingegnere del Politecnico di Milano, ha sviluppato un software specifico per determinare i parametri di lavorazione per ogni tipo di applicazione.

Il programma gestisce infatti gli utensili considerando il materiale da lavorare, la sporgenza e altri parametri ancora.

L'ultima linea di utensili sviluppata è stata quella delle microfresce con tagliente conico.





Microfresse con tagliente conico

dal diametro 0,1 al diametro 0,4 mm

- > Già disponibili in molteplici varianti di lunghezze, raggi ed angoli, godono di una ulteriore evoluzione qualitativa nelle geometrie, nei materiali utilizzati e nella fase di realizzazione.
- > Inedito anche il trattamento di rivestimento superficiale che ne accresce ulteriormente la performance d'utilizzo.





Il Cliente al centro ...

I nostri punti di forza: Assortimento - Qualità - Consegna - Assistenza

- > **ASSORTIMENTO:** Ogni lavorazione ha il suo utensile ideale; disponiamo di ampia gamma con materiali, geometrie e trattamenti superficiali diversificati per ogni singola applicazione.
- > **QUALITÀ:** Obiettivo in tutto il ciclo produttivo; utilizzo di materiali pregiati, precisione nella lavorazione e rivestimenti di ultima generazione.
- > **CONSEGNE:** Risposta alle esigenze dei clienti in tempo reale; tutti i prodotti sono sempre disponibili a magazzino con possibilità di evasione immediata degli ordini.
- > **ASSISTENZA:** Team tecnico preparato, concreto ed efficace; personale con pluriennale esperienza di utilizzo degli utensili e software CAD/CAM in fase produttiva.

Gamma

Con più di 10.000 articoli a listino siamo in grado di soddisfare ogni esigenza

- > Frese in metallo duro integrale dal Ø0,1 mm al Ø16 mm DIN69893/DIN69871
- > Alesatori in metallo duro > Steli e prolunghe
- > Punte in metallo duro > Varie linee di inserti per lavorazioni acciaio temprato
- > Testine modulari porta inserti dal Ø15 mm al Ø80 mm / bonificato, alluminio / rame, lavorazioni a forte
- > Mandrini a colettamento termico e porta testina, avanzamento



3D STUDIO ENGINEERING S.R.L.

VIA SARDEGNA 5/E - 25069

VILLA CARCINA (BRESCIA) ITALY

TEL. +39.030.8925578

FAX +39.030.8248567

www.ultra-performance.com

info@ultra-performance.com



ACCEDI ALL'AREA DOWNLOAD PER
SCARICARE I NOSTRI CATALOGHI E
LA NOSTRA PRESENTAZIONE